

ТОО "Construction NS"
(Лицензия I категория ГСЛ №25026518 от 14.07.2025г)



РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

«Перевод нагнетательных линий скважин в добывающий фонд скважин
по программе 2026года на месторождение Каракудук»

Том II
Раздел: АС – Архитектурный-строительные решения

Заказчик: ТОО "Каракудукмунай"

Директор ТОО "Construction NS"

Нурманова А.Н.

Главный инженер проекта

Аманкулова Б.А.

Инф. N подп.	Подп. и дата	Взам. инф. N	
			Рабочие чертежи выполнены в соответствии с требованиями действующих норм и правил, соответствуют нормам и правилам взрыво- и пожаробезопасности и обеспечивают безопасную эксплуатацию запроектированных объектов при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий. Главный инженер проекта  Аманкулова Б.А.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА		
ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Общие данные	
2	План расположение скв. 83, 156, 264–1h, 125h	
3	Технологическая обвязка добывающей скважины (типовая) под трубу Ду100. Опора ОП-1	
4	Ограждения устья скважины. Конструкция Пм-1;Пм-4, Км-1. Стойка Ст-1. Полупетля П-1, П-2. Узлы А, Б. Разрезы 1-1;3-3	
ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ		
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
СЕРИЯ 3.400.2–14.938.1	Изделия закладные унифицированные сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений для промышленного строительства	
ГОСТ 8509–93	Узлы стальные горячекатаные равнополочные	
ГОСТ 34028–2016	Прокат арматурный для железобетонных конструкций	
ГОСТ 5336–80	Сетки стальные плетеные одинарные	
ГОСТ 535–2005	Прокат сортовой и фасонный из стали углеродистой обыкновенного качества	
ГОСТ 19903–2015	Прокат листовой горячекатаный	
ГОСТ 8732–78	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные	
СТ РК EN 206–2017	Бетон. Технические требования, показатели, производство и соответствие	
ГОСТ 8267–93	Щебень и гравий из плотных горных пород для строительных работ	

Общие указания

Комплект рабочих чертежей марки АС разработан на основании заданий выданных марками ТХ.

Район строительства характеризуется следующими условиями:

- Климатический район строительства СП РК 2.04–01-2017 – IVГ;
- Расчетная зимняя температура наиболее холодных суток обеспеченностью 0,92 по СП РК 2.04–01-2017 – (–19,3)°С;
- Расчетная зимняя температура наиболее холодных суток обеспеченностью 0,98 по СП РК 2.04–01-2017 – (–22,5)°С;
- Расчетная зимняя температура наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,92 по СП РК 2.04–01-2017 – (–14,9)°С;
- Расчетная зимняя температура наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,98 по СП РК 2.04–01-2017 – (–19,7)°С;
- Вес снегового покрова для I снегового района НТП РК 01-01-3.1 (4.1)–2017 – 80 кгс/м²;
- Скоростной напор ветра для III ветрового района НТП РК 01-01-3.1 (4.1)–2017 – 56 кгс/м²;

Сейсмичность площадки строительства, согласно табл. 6.1 СП РК 2.03–30–2017 составляет 6 баллов.

Инженерно–геологические данные площадки строительства:

ИГЭ-1 Супесь бурая, твердая, песчанистая вскрытой мощностью 1,0–1,2м. Грунтовые воды не вскрыты на глубине 3,0 м.

Производство работ

За относительную отметку 0.000 принята отметка верха бетонной площадки, абсолютную отметку см. раздел ГП.

Бетонные конструкции выполнить из бетона на сульфатостойком портландцементе, марка по водонепроницаемости W6, марка по морозостойкости F100.

Армирование монолитных железобетонных конструкции произвести отдельными одиночными арматурными стержнями методом вязания согласно СП РК 5.03–107–2013 “Несущие и ограждающие конструкции”.

Под основанием бетонных конструкций выполнить подготовку из щебня, марки прочности М800, фракции 10–20, пропитанного битумом до полного насыщения, толщиной 100мм.

Боковые поверхности бетонных конструкций, соприкасающиеся с грунтом, обмазать битумно–полимерной мастикой за 2 раза по битумному праймеру.

Бетонные работы вести согласно указаниям СП РК 5.03–107–2013.

Металлоконструкции изготовить из стали С245 по ГОСТ 27772–2021.

Сварку производить электродами типа LB–52и ГОСТ 9467–75. Толщину сварных швов, кроме особо оговоренных, принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Контроль сварных швов – визуальный осмотр и измерение.

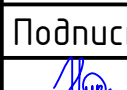
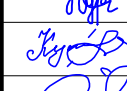
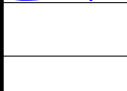
Листовой прокат закладных деталей выполнить из стали ВСт3пс6.

Закладные детали окрасить эмалью ЭП–773 в два слоя по грунтовке ЭП–0010 в 1 слой.

Металлические элементы окрасить эмалевой краской ПФ–115 по ГОСТ 6465–2023 в 2 слоя, по грунту ГФ–021 по ГОСТ 25129–2020 в 1 слой, в соответствии с СП РК 2.01–101–2013.

Все работы по антикоррозийной защите должно производиться по СП РК 2.01–101–2013. “Защита строительных конструкций от коррозии”.

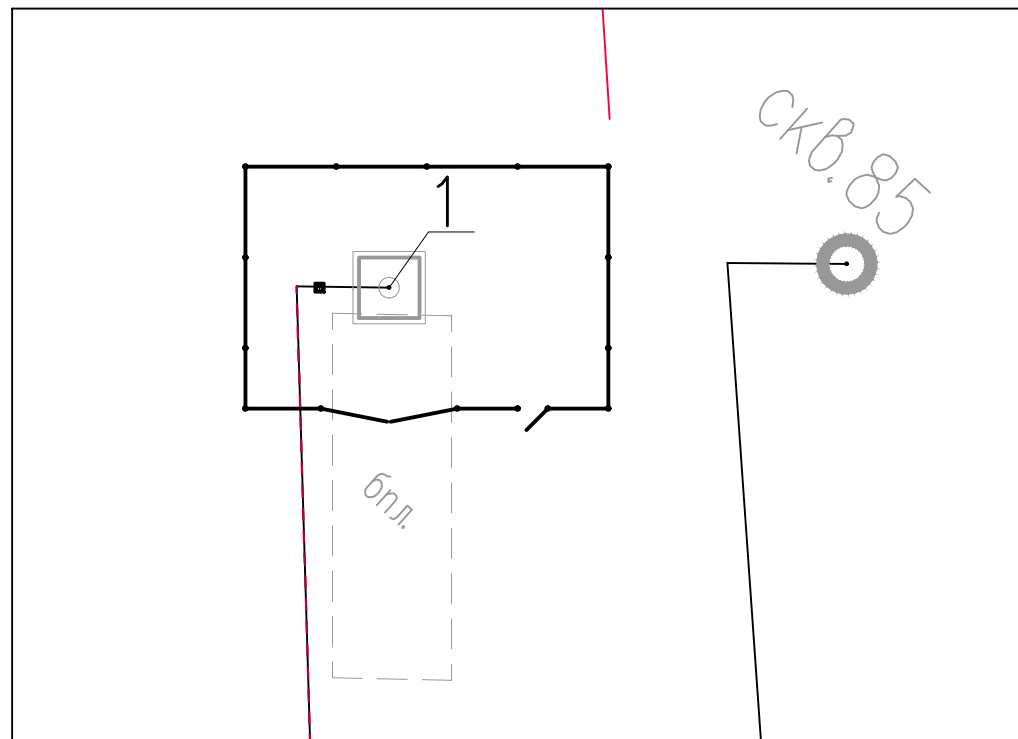
Основанием фундамента служит слой ИГЭ–1 Песок мелкий, коричневато–серого цвета, малой степени водонасыщения, средней плотности, с прослоями супеси, в кровле 0,2 м почвенно–растительный слой.

						KZ-26-8001-0171-AC			
						«Перевод нагнетательных линий скважин в добывающий фонд скважин по по программе 2026года на месторождение Каракудук».			
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата		Стадия	Лист	Листов
Разработал		Нурғалиева			04.26	Архитектурно-строительные решения			
Проверил		Кушербаева			04.26		РП	1	4
Н.контр.		Джумаева			04.26				
ГИП		Аманкулова			04.26	Общие данные	 ТОО «Construction NS» г.Ақмай, 2026г.		

Согласовано

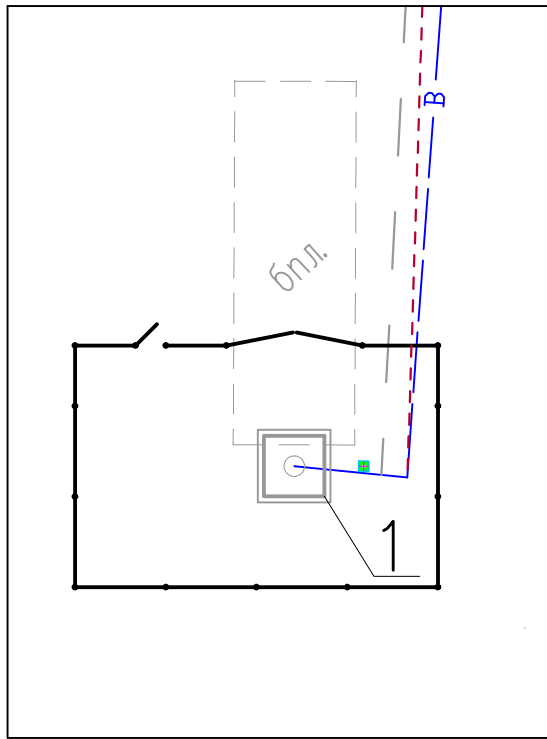
План расположение скв.83

M1:1000



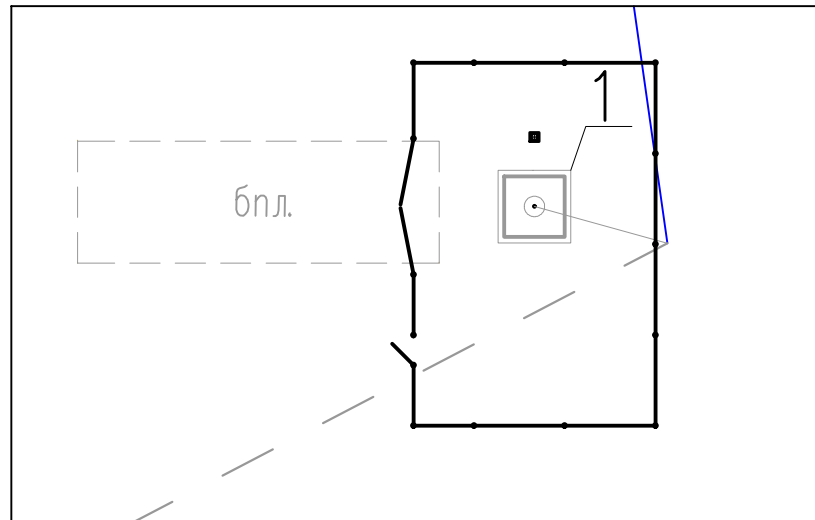
План расположение скв.264-1h

M1:1000



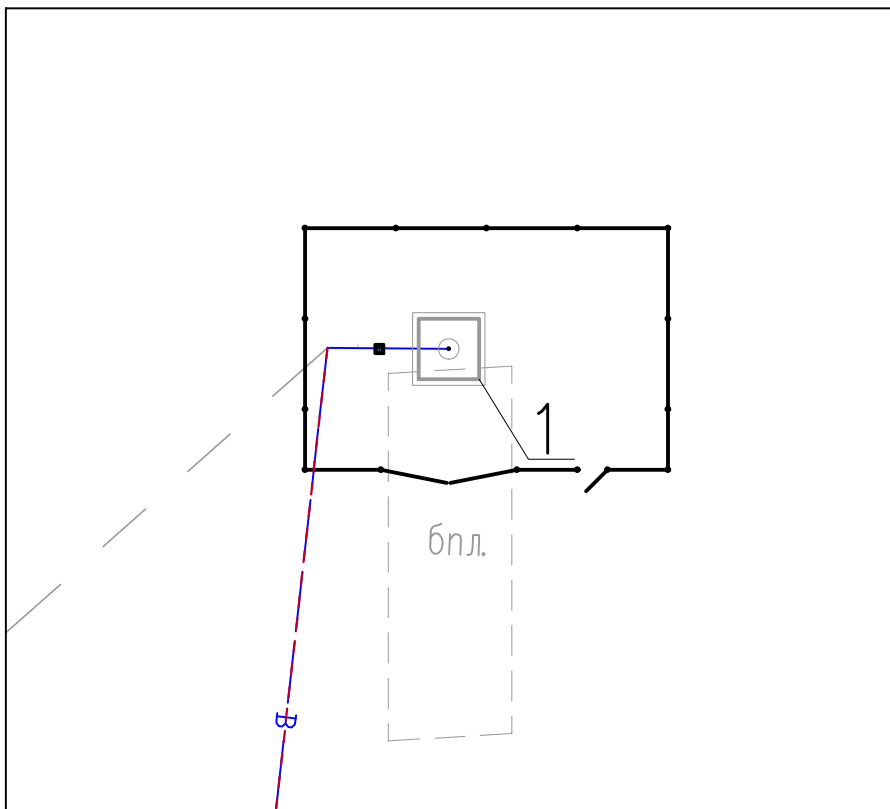
План расположение скв.156

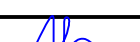
M1:1000



План расположение скв.125h

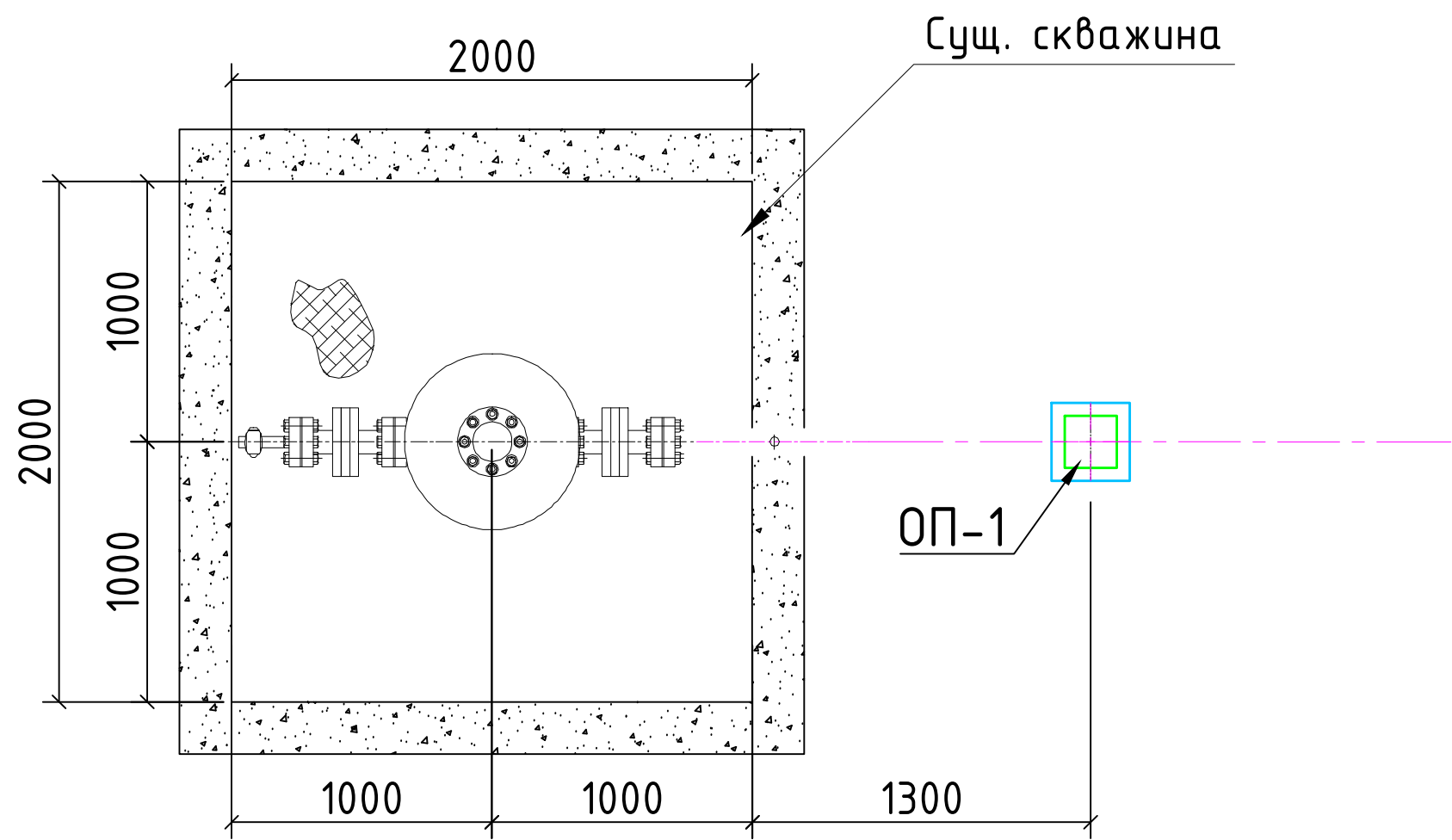
M1:1000



						KZ-26-8001-0171-AC			
						«Перевод нагнетательных линий скважин в добывающий фонд скважин по программе 2026года на месторождение Каракудук».			
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата				
Разработал	Нургалиева				04.26	Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Кушербаева				04.26		РП	2	4
Н.контр.	Джумаева				04.26				
ГИП	Аманкулова				04.26	План расположение скв. 83, 156, 264-1h, 125h		ТОО «Construction NS» г.Акмау, 2026г.	

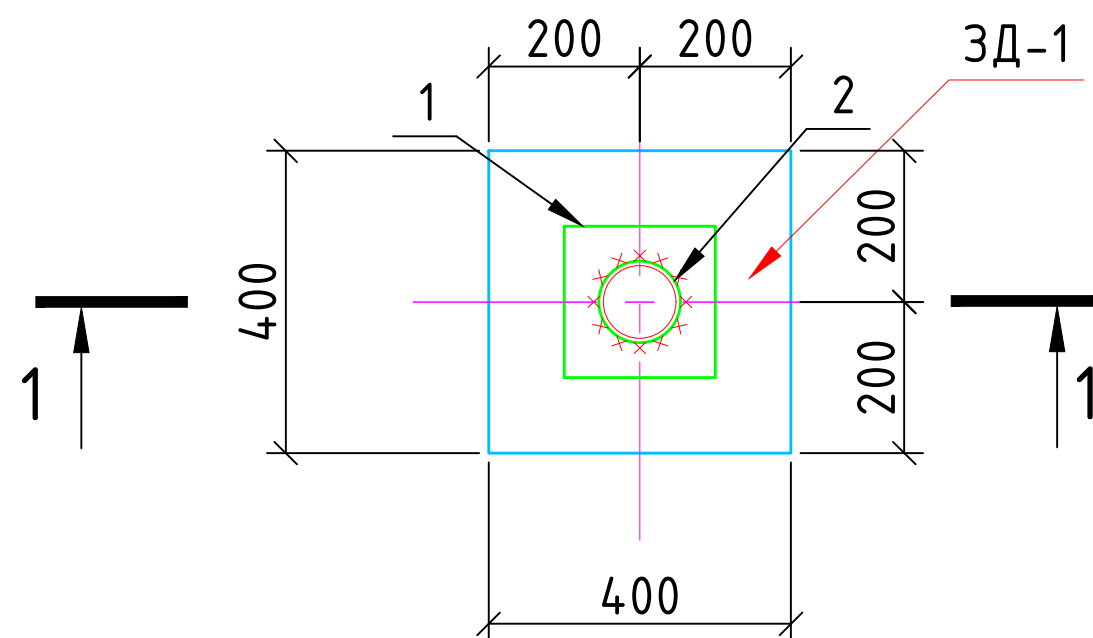
Фрагмент плана

М 1:50

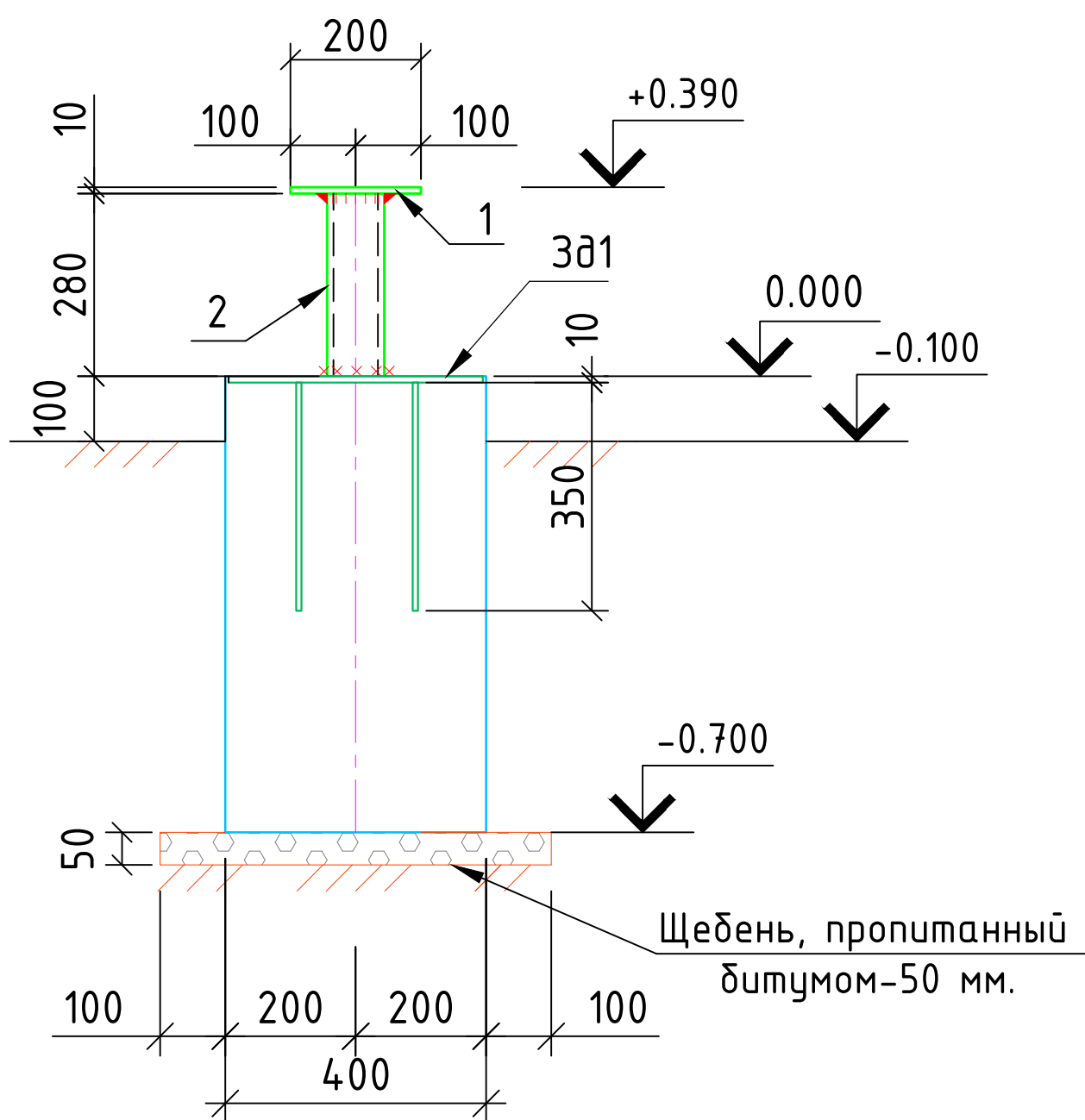


Опора ОП-1

М 1:20



1-1



Спецификация элементов конструкций

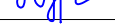
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед., кг	Примечание
		Опора ОП-1	1		
1	ГОСТ 19903-2015 214-101-0201-0013	Пластина 200x10мм, L=200мм	1	3,77	
2	ГОСТ 8732-78* 241-417-0205	тр.Ø89x5 L=280мм	1	2,9	
ЗД-1	СЕРИЯ 3.400.2-14.938.1 247-306-1000	Закладная деталь М5-9	1	14,14	
	СТ РК EN 206-2017 212-101-1903	Бетон С12/15, м³	0.11		

Примечания:

- За условную отметку 0.000 принята отметка верха бетонной площадки.
- Бетонные конструкции выполнить из бетона С12/15 на сульфатостойком портландцементе, марка по водонепроницаемости W4, марка по морозостойкости F50.
- Под основанием фундаментов выполнить подготовку из щебня толщиной 50 мм, пропитанного битумом до полного насыщения.
- Боковые поверхности бетонных и железобетонных конструкций, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом в 2 слоя по грунтовке из 40% раствора битума в керосине.
- Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75*, в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80*. Толщину сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- Контроль качества сварных швов: визуально-измерительный — 100%, неразрушающий контроль (ультразвуковой или радиографический) — в объеме не менее 20% от общего числа стыков
- Металлоконструкции окрасить эмалевой краской ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 в 2 слоя по грунту ГФ-021, ГОСТ 25129-2020 в 1 слой, в соответствии с СН РК 2.01-01-2013.
- Металлоконструкции изготовить из стали С245 по ГОСТ 27772-2015
- Основанием фундамента служит слой ИГЭ-1 - супесь бурая, твердая, песчанистая.

KZ-26-8001-0171-AC

«Перевод наземательных линий скважин в добывающий фонд скважин по программе 2026года на месторождение Каракудук».

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	по программе 20202000 на нестационарные карьеры».			
Разработал	Нургалиева				04.26	Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Кушербаева				04.26		РП	3	4
Н.контр.	Джумаева				04.26				
ГИП	Аманкулова				04.26	Технологическая обвязка добывающей скважины (типовая) под трубу Ду100. Опора ОП-1	 «Construction NS» операторские организации	ТОО «Construction NS» г.Акмай, 2026г.	



ТОО
«Construction NS»
г.Акмау, 2026г.

